

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ГЦИ СИ,  
заместитель генерального  
директора ФГУП «ВНИИФТРИ»

М.В. Балаханов

« 17 » 2008 г.



## МИЛЛИТЕСЛАМЕТРЫ Ш1-15У

Методика поверки  
АВНР.411175.001 МП

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ .....	3
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ .....	4
3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ .....	4
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ .....	4
5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ .....	4
6. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ .....	5
7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ .....	5
8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ .....	11

Настоящая методика распространяется на миллитесламетры Ш1-15У (далее по тексту – миллитесламетр) и устанавливает объём, методы и средства первичной и периодических проверок миллитесламетра.

Межповерочный интервал - 1 год.

При проведении проверки необходимо руководствоваться ПР 50.2.006 и эксплуатационной документацией на миллитесламетр (руководством по эксплуатации АВНР.411175.001 РЭ) и используемое при проверке оборудование.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении проверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

1.2 Последовательность проведения операций должна соответствовать порядку, указанному в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операций	Номер пункта методики	Проведение операции при	
		первичной проверке	периодической проверке
Внешний осмотр	7.1	+	+
Опробование	7.2	+	+
Определение относительной погрешности измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля в диапазоне до 80 мТл	7.3	+	+
Определение относительной погрешности измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля в диапазоне от 100 до 2000 мТл	7.4	+	+
Определение относительной погрешности измерений амплитудного и среднеквадратичного значения магнитной индукции переменного магнитного поля в диапазоне частот до 1000 Гц	7.5	+	+
Определение относительной погрешности измерений амплитудного и среднеквадратичного значения магнитной индукции переменного магнитного поля в диапазоне частот от 1000 до 10000 Гц	7.6	+	+

1.3 В случае отрицательного результата при проведении любой из операций проверки дальнейшие операции не выполняют, а миллитесламетр признают непригодным к применению.

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики	Наименование рабочего эталона или вспомогательного средства поверки; номер документа, регламентирующего технические требования к средству; разряд по государственной поверочной схеме и (или) метрологические и основные технические характеристики
7.2 7.3 7.5	Мера магнитной индукции М-303 (диапазон воспроизводимых значений магнитной индукции от 0 до 20 мТл; частотный диапазон от 0 до 1000 Гц; относительная погрешность передачи размера единицы магнитной индукции не более $\pm 0,7\%$ )
7.4	Тесламетр Ш1-9 (диапазон измерений магнитной индукции от 20 до 2000 мТл; относительная погрешность измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля не более $\pm 0,02\%$ )
7.4	Источник постоянного магнитного поля (диапазон значений магнитной индукции магнитного поля от 20 до 2000 мТл; неоднородность магнитного поля в цилиндрическом рабочем объеме диаметром 20 мм и шириной 12 мм $\pm 0,01\%$ )
7.6	Мера магнитной индукции КПК (диапазон воспроизводимых значений магнитной индукции от 0 до 2 мТл; частотный диапазон от 0 до 10000 Гц; относительная погрешность передачи размера единицы магнитной индукции не более $\pm 0,2\%$ )

2.2 Применяемые при поверке средства измерений (СИ) должны быть поверены.

2.3 Допускается применение других средств поверки, имеющих метрологические и технические характеристики, аналогичные указанным в таблице 2.

## 3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 К проведению поверки могут быть допущены лица, имеющие высшее или среднее техническое образование и практический опыт в области радиотехнических измерений, и аттестованные на право проведения поверки в установленном порядке.

## 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки миллитесламетра следует соблюдать требования ГОСТ 12.3.019 и требования безопасности, устанавливаемые эксплуатационной документацией на миллитесламетр и используемое при поверке оборудование.

## 5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

5.1 Поверка проводится при условиях:

- температура окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ )°С,
- относительная влажность от 30 до 80 %,
- атмосферное давление от 84 до 106 кПа,
- напряжение сети питания ( $220 \pm 22$ ) В,
- частота сети питания ( $50 \pm 1$ ) Гц,
- рабочий стол поверителя должен быть выполнен из немагнитных материалов.

## 6. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

6.1 Поверитель должен изучить эксплуатационные документы на поверяемый прибор и используемые средства поверки.

6.2 Перед проведением поверки используемое при поверке оборудование должно быть подготовлено к работе в соответствии с эксплуатационной документацией на него.

## 7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 7.1 Внешний осмотр

7.1.1. Перед распаковыванием миллитесламетра необходимо выдержать его в теплом сухом помещении при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °С:

– в течение 2 ч, если транспортирование или хранение осуществлялось при температуре воздуха ниже плюс 5 °С;

– в течение не менее 4 ч, если транспортирование или хранение осуществлялось при температуре воздуха выше плюс 40 °С.

7.1.2 Произвести внешний осмотр миллитесламетра и установить выполнение следующих требований:

– соответствие комплектности и маркировки миллитесламетра 1.3, 1.5 и 6 АВНР.411175.001 РЭ;  
– отсутствие видимых механических повреждений (в том числе дефектов покрытий) корпусов всех составных частей миллитесламетра, при которых эксплуатация миллитесламетра недопустима;  
– отсутствие ослабления крепления элементов конструкции корпусов электронного блока миллитесламетра и измерительных зондов;

– отсутствие видимых механических повреждений или неисправностей, влияющих на нормальную работу входных и выходных разъёмов на корпусе электронного блока и на кабелях для подсоединения измерительных зондов к электронному блоку миллитесламетра;

– отсутствие изломов и повреждений кабелей;  
– наличие, прочность крепления и четкость фиксации положений всех органов управления работой миллитесламетра.

7.1.3 Результаты проверки считать положительными, если указанные в 7.1.2 требования выполнены и надписи и обозначения маркировки миллитесламетра имеют четкое видимое изображение.

### 7.2 Опробование

7.2.1 При опробовании поверяемого миллитесламетра проверяют:

– возможность установки нулевого показания миллитесламетра на его цифровом индикаторе;  
– чувствительность миллитесламетра к магнитному полю при внесении рабочей части измерительного зонда в рабочий объём источника магнитного поля.

7.2.1.1 Подсоединить к электронному блоку миллитесламетра блок питания и измерительный зонд «С» и подключить блок питания к электрической сети переменного тока напряжением  $(220 \pm 22)$  В и частотой  $(50 \pm 1)$  Гц (далее – сеть).

7.2.1.2 Включить электрическое питание миллитесламетра, для чего нажать кнопку « ■ ВКЛ » (далее – включить/выключить миллитесламетр). Убедиться в том, что напряжение питания миллитесламетра в норме (информация «LOW BAT» на цифровом индикаторе должна отсутствовать), а также проверить свечение всех разрядов цифрового индикатора.

7.2.1.3 Установить переключатель режимов измерений в положение « = \* », где \* – нижний предел измерений миллитесламетра.

7.2.1.4 Обеспечить неподвижность измерительного зонда на плоскости рабочего стола поверителя (при этом рабочая часть измерительного зонда должна быть удалена от локальных источников магнитного поля на расстояние не менее 1,5 м) и установить регулятором плавной установки нуля «<0>» минимально возможное значение нулевого показания миллитесламетра, но не более пяти единиц младшего разряда (далее – установить нуль миллитесламетра).

7.2.1.5 Последовательно установить переключатель режимов измерений во все возможные положения «= \*», где \* – предел измерений миллитесламетра.

7.2.1.6 Результаты проверки установки нулевого показания миллитесламетра считать положительными, если отсутствуют нарушения свечения разрядов цифрового индикатора и показания миллитесламетра не превышают пяти единиц младшего разряда на нижнем пределе измерений и одной единицы младшего разряда на других пределах измерений миллитесламетра.

7.2.1.7 Установить в рабочем объеме меры магнитной индукции М–303 значение магнитной индукции постоянного магнитного поля:

– 19 мТл для исполнений Ш1-15У, Ш1-15У-01, Ш1-15У-02, Ш1-15У-03, Ш1-15У-04;

– 500 мкТл для исполнений Ш1-15У-05, Ш1-15У-06.

7.2.1.8 Поместить измерительный зонд в рабочий объем меры магнитной индукции М–303, убедиться в изменении показаний миллитесламетра и выключить миллитесламетр.

7.2.1.9 Результаты опробования считать положительными, если показание миллитесламетра (измеренное значение магнитной индукции) составляет:

– от 18,0 до 20,0 мТл для исполнений Ш1-15У, Ш1-15У-01, Ш1-15У-02, Ш1-15У-03, Ш1-15У-04;

– от 475 до 525 мкТл для исполнений Ш1-15У-05, Ш1-15У-06.

7.2.1.10 Повторить операции по методике 7.2.1.2 – 7.2.1.9, подсоединив к электронному блоку миллитесламетра измерительный зонд «М» (для исполнений миллитесламетра, в комплект которых входит измерительный зонд «М»).

7.2.1.11 При проведении дальнейших операций проверки рекомендуется периодически контролировать нулевые показания миллитесламетра. Установку нуля миллитесламетра (при необходимости) следует проводить только при положении переключателя режима измерений «= \*», где \* – нижний предел измерений миллитесламетра.

### 7.3 *Определение относительной погрешности измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля до 80 мТл*

7.3.1 Относительную погрешность измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля в диапазоне до 80 мТл определяют методом прямых измерений значений магнитной индукции, воспроизводимых мерой магнитной индукции М–303.

7.3.2 Подсоединить к электронному блоку миллитесламетра измерительный зонд «М».

7.3.3 Включить миллитесламетр.

7.3.4 Установить переключатель режимов измерений в положение «= \*», где \* – нижний предел измерений миллитесламетра.

7.3.5 Поместить измерительный зонд в рабочий объем меры магнитной индукции М–303.

7.3.6 Установить нуль миллитесламетра при нулевом токе в мере.

7.3.7 Последовательно устанавливая в рабочем объеме меры магнитной индукции М–303 значения магнитной индукции, указанные в таблице 3, провести измерения и вычислить относительную погрешность полученных результатов измерений  $\Delta$ , %, по формуле (1):

$$\Delta = [(B_n - B_0)/B_0] \cdot 100, \quad (1)$$

где  $B_n$  – измеренное значение магнитной индукции (показание миллитесламетра), мТл;

$B_0$  – установленное значение магнитной индукции, мТл.

Результаты измерений и вычислений занести в таблицу 3.

7.3.8 Повторить операции по методике 7.3.6, 7.3.7, изменив полярность магнитного поля, действующего на преобразователь Холла измерительного зонда, и выключить миллитесламетр.

7.3.9 Повторить операции по методике 7.3.2 – 7.3.8, подсоединив к электронному блоку миллитесламетра измерительный зонд «С».

7.3.10 Результаты поверки считать положительными, если относительная погрешность полученных результатов измерений  $\Delta$ , %, не превышает её допускаемых значений  $\Delta_0$ , %, рассчитанных по формуле (2):

$$\Delta_0 = \pm[2,0 + 0,1 \cdot (V_n/V_n - 1)], \quad (2)$$

где  $V_n$  – верхнее значение показаний на каждом пределе измерений миллитесламетра, мТл;  
 $V_n$  – измеренное значение магнитной индукции (показание миллитесламетра), мТл.

Таблица 3

Предел измерений (исполнение миллитесламетра)	Установленное значение магнитной индукции $V_0$ , мТл	Показание миллитесламетра $V_n$ , мТл	Относительная погрешность измерений $\Delta$ , %
20 мкТл (Ш1-15У-05, Ш1-15У-06)	0,002 0,019		
200 мкТл (Ш1-15У-05, Ш1-15У-06)	0,019 0,190		
600 мкТл (Ш1-15У-05, Ш1-15У-06)	0,190 0,500		
2 мТл (Ш1-15У-01, Ш1-15У-04)	0,2 1,9		
20 мТл (Ш1-15У, Ш1-15У-01, Ш1-15У-03, Ш1-15У-04)	1,9 19,0		
200 мТл (Ш1-15У, Ш1-15У-01, Ш1-15У-03, Ш1-15У-04)	19,0 80,0		
2000 мТл (Ш1-15У, Ш1-15У-02, Ш1-15У-03)	80,0		
20 Тл (Ш1-15У-02)	80,0		

7.4 Определение относительной погрешности измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля в диапазоне от 100 до 2000 мТл

7.4.1 Относительную погрешность измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля в диапазоне от 100 до 2000 мТл определяют методом непосредственного сличения миллитесламетра и тесламетра Ш1-9.

7.4.2 Подсоединить к электронному блоку миллитесламетра измерительный зонд «М».

7.4.3 Включить миллитесламетр.

7.4.4 Установить переключатель режимов измерений в положение « = \* », где \* – нижний предел измерений миллитесламетр.

7.4.5 Установить нуль миллитесламетра.

7.4.6 Поместить измерительные зонды миллитесламетра и тесламетра Ш1-9 в рабочий объём источника постоянного магнитного поля (далее – источника поля).

7.4.7 Последовательно устанавливая (по показаниям тесламетра Ш1-9) в межполюсном зазоре источника поля значения магнитной индукции, указанные в таблице 4, провести измерения и вычислить относительную погрешность полученных результатов измерений  $\Delta$ , %, по формуле (1).

Результаты измерений и вычислений занести в таблицу 4.

7.4.8 Повторить операции по методике 7.4.5–7.4.7, изменив полярность магнитного поля, действующего на преобразователь Холла измерительного зонда, и выключить миллитесламетр.

7.4.9 Результаты поверки считать положительными, если относительная погрешность полученных результатов измерений  $\Delta$ , %, не превышает её допускаемых значений  $\Delta_0$ , %, рассчитанных по формуле (2).

Таблица 4

Предел измерений (исполнение миллитесламетра)	Рекомендуемое значение магнитной индукции $B_0$ , мТл	Установленное значение магнитной индукции $B_0$ , мТл	Показание миллитесла- метра $B_n$ , мТл	Относительная погрешность измерений $\Delta$ , %
200 мТл (Ш1-15У, Ш1-15У-01, Ш1-15У-02, Ш1-15У-03, Ш1-15У-04)	100,0 190,0			
2000 мТл (Ш1-15У, Ш1-15У-02, Ш1-15У-03)	190,0 400,0 700,0 1500,0 1900,0			
20 Тл (Ш1-15У-02)	1500,0 1900,0			

7.5 *Определение относительной погрешности измерений амплитудного и среднеквадратичного значений магнитной индукции переменного магнитного поля в диапазоне частот до 1000 Гц*

7.5.1 Относительную погрешность измерений амплитудного и среднеквадратичного значений магнитной индукции переменного магнитного поля в диапазоне частот до 1000 Гц определяют методом прямых измерений значений магнитной индукции, воспроизводимых мерой магнитной индукции М–303.

7.5.2 Подсоединить к электронному блоку миллитесламетра измерительный зонд «М».

7.5.3 Установить переключатель режимов измерений в положение « = \* », где \* – нижний предел измерений миллитесламетра.

7.5.4 Поместить измерительный зонд «М» миллитесламетра в рабочий объём меры магнитной индукции М–303.

7.5.5 Включить миллитесламетр.

7.5.6 Установить нуль миллитесламетра при нулевом токе в мере.

7.5.7 Последовательно устанавливая в рабочем объеме меры магнитной индукции М-303 амплитудные значения магнитной индукции переменного магнитного поля, указанные в таблице 5, провести измерения:

– амплитудного значения магнитной индукции  $B_a$ , мТл, при положении переключателя режимов измерений миллитесламетра «  $\Delta^*$  », где \* – предел измерений миллитесламетра в соответствии с таблицей 5;

– среднеквадратичного значения магнитной индукции  $B_{ср.кв}$ , мТл, при положении переключателя режимов измерений миллитесламетра «  $\sim^*$  », где \* – предел измерений миллитесламетра в соответствии с таблицей 5.

Результаты измерений занести в таблицу 5.

Таблица 5

Предел измерений (исполнение миллитесламетра)	Частота переменного магнитного поля F, Гц	Установленное значение магнитной индукции $B_0$ , мТл		Показание миллитесламетра $B_n$ , мТл		Относительная погрешность измерений $\Delta$ , %	
		$B_a$	$B_{ср.кв}$	$B_a$	$B_{ср.кв}$	$\Delta_a$	$\Delta_{ср.кв}$
20 мкТл (Ш1-15У-06)	60	0,002 0,019	0,00141 0,0134				
	1000	0,002 0,019	0,00141 0,0134				
200 мкТл (Ш1-15У-06)	60	0,02 0,19	0,0141 0,134				
	1000	0,02 0,19	0,0141 0,134				
600 мкТл (Ш1-15У-06)	60	0,2 0,5	0,141 0,354				
	1000	0,2 0,5	0,141 0,354				
2 мТл (Ш1-15У-01)	60	0,2 1,9	0,141 1,344				
	1000	0,2 1,9	0,141 1,344				
20 мТл (Ш1-15У, Ш1-15У-01) 200 мТл (Ш1-15У-02)	60	2,0 19	1,41 13,44				
	1000	2,0 19	1,41 13,44				

7.5.8 Выключить миллитесламетр и вычислить относительную погрешность полученных результатов измерений  $\Delta$ , %, каждой измеряемой величины:

– погрешность измерений амплитудного значения магнитной индукции  $\Delta_a$ , %;

– погрешность измерений среднеквадратичного значения магнитной индукции  $\Delta_{ср.кв}$ , %,

по формуле (3):

$$\Delta = [(B_n - B_0)/B_0] \cdot 100, \quad (3)$$

где  $B_n$  – измеренное значение измеряемой величины (показание миллитесламетра), мТл;

$B_0$  – установленное значение измеряемой величины, мТл.

Результаты вычислений занести в таблицу 5.

7.5.9 Повторить операции по методике 7.5.2 – 7.5.8, подсоединив к электронному блоку миллитесламетра измерительный зонд «С».

7.5.10 Результаты поверки считать положительными, если относительные погрешности полученных результатов измерений  $\Delta_a$ , % и  $\Delta_{\text{ср.кв}}$ , %, не превышают их допускаемых значений  $\Delta_{0a}$ , % и  $\Delta_{0\text{ср.кв}}$ , % соответственно, рассчитанных:

– для амплитудного значения магнитной индукции переменного магнитного поля по формуле (4):

$$\Delta_{0a} = \pm[5,0 + 0,5 \cdot (B_p/B_n - 1)], \quad (4)$$

– для среднеквадратичного значения магнитной индукции переменного магнитного поля по формуле (5):

$$\Delta_{0\text{ср.кв}} = \pm[2,5 + 0,2 \cdot (B_p/B_n - 1)] \quad (5)$$

*7.6 Определение относительной погрешности измерений амплитудного и среднеквадратичного значений магнитной индукции переменного магнитного поля диапазоне частот от 1000 до 10000 Гц*

7.6.1 Относительную погрешность измерений амплитудного и среднеквадратичного значений магнитной индукции переменного магнитного поля в диапазоне частот от 1000 до 10000 Гц определяют методом прямых измерений значений магнитной индукции, воспроизводимых мерой магнитной индукции КПКВ.

7.6.2 Повторить операции по методике 7.5.2 – 7.5.6, поместив измерительный зонд «М» миллитесламетра в рабочий объем меры магнитной индукции КПКВ.

7.6.3 Последовательно устанавливая в рабочем объеме меры магнитной индукции КПКВ амплитудные значения магнитной индукции переменного магнитного поля, указанные в таблице 6, провести измерения:

– амплитудного значения магнитной индукции  $B_a$ , мТл, при положении переключателя режимов измерений миллитесламетра «  $\Lambda$  \* », где \* – предел измерений миллитесламетра в соответствии с таблицей 6;

– среднеквадратичного значения магнитной индукции  $B_{\text{ср.кв}}$ , мТл, при положении переключателя режимов измерений миллитесламетра «  $\sim$  \* », где \* – предел измерений миллитесламетра в соответствии с таблицей 6.

Результаты измерений занести в таблицу 6.

7.6.4 Выключить миллитесламетр и вычислить по формуле (3) относительную погрешность полученных результатов измерений  $\Delta$ , %, каждой измеряемой величины:

– погрешность измерений амплитудного значения магнитной индукции  $\Delta_a$ , %;

– погрешность измерений среднеквадратичного значения магнитной индукции  $\Delta_{\text{ср.кв}}$ , %.

Результаты вычислений занести в таблицу 6.

7.6.5 Повторить операции по методике 7.6.2 – 7.6.4, подсоединив к электронному блоку миллитесламетра измерительный зонд «С».

Таблица 6

Предел измерений (исполнение миллитесламетра)	Частота переменного магнитного поля F, Гц	Установленное значение магнитной индукции B <sub>0</sub> , мТл		Показание миллитесламетра B <sub>п</sub> , мТл		Относительная погрешность измерений Δ, %	
		B <sub>а</sub>	B <sub>ср.кв</sub>	B <sub>а</sub>	B <sub>ср.кв</sub>	Δ <sub>а</sub>	Δ <sub>ср.кв</sub>
20 мкТл (Ш1-15У-06)	2000	0,002 0,019	0,00141 0,0134				
	5000	0,002 0,019	0,00141 0,0134				
	10000	0,002 0,019	0,00141 0,0134				
200 мкТл (Ш1-15У-06)	2000	0,02 0,19	0,0141 0,134				
	5000	0,02 0,19	0,0141 0,134				
	10000	0,02 0,19	0,0141 0,134				
600 мкТл (Ш1-15У-06)	2000	0,2 0,5	0,141 0,354				
	5000	0,2 0,5	0,141 0,354				
	10000	0,2 0,5	0,141 0,354				
2 мТл (Ш1-15У-01)	2000	1,9	1,344				
	5000	1,9	1,344				
	10000	1,0	0,707				
20 мТл (Ш1-15У, Ш1-15У-01) 200 мТл (Ш1-15У-02)	2000	19	13,44				
	5000	1,9	1,344				
	10000	1,0	0,707				

7.6.6 Результаты поверки считать положительными, если относительные погрешности полученных результатов измерений  $\Delta_a, \%$  и  $\Delta_{ср.кв}, \%$ , не превышают их допускаемых значений  $\Delta'_{оа}, \%$  и  $\Delta'_{о ср.кв}, \%$  соответственно, рассчитанных:

– для амплитудного значения магнитной индукции переменного магнитного поля по формуле (6):

$$\Delta'_{оа} = \pm [|\Delta_{оа}| + 5,0 \cdot (f - 1)], \quad (6)$$

где  $\Delta_{оа}$  – допускаемая относительная погрешность измерений амплитудного значения магнитной индукции переменного магнитного поля, рассчитанная по формуле (4), %;  
f – числовое значение частоты переменного магнитного поля, выраженное в кГц;

– для среднеквадратичного значения магнитной индукции переменного магнитного поля по формуле (5):

$$\Delta'_{\text{ср.кв}} = \pm [|\Delta_{\text{ср.кв}}| + 5,0 \cdot (f - 1)], \quad (7)$$

где  $\Delta_{\text{ср.кв}}$  – допускаемая относительная погрешность измерений среднеквадратичного значения магнитной индукции переменного магнитного поля, рассчитанная по формуле (5), %;

$f$  – числовое значение частоты переменного магнитного поля, выраженное в кГц.

## 8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 На миллитесламетр, прошедший поверку с положительными результатами, оформляют свидетельство о поверке в соответствии с Правилами по метрологии ПР 50.2.006.

8.2 При отрицательных результатах поверки миллитесламетр к применению не допускают и на него оформляют извещение о непригодности в соответствии с ПР 50.2.006 с указанием причины непригодности.

Начальник лаборатории 140  
ФГУП «ВНИИФТРИ»



А.Е. Ескин