

# 1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ, НАЗНАЧЕНИЕ

**1.1** Электрод стеклянный комбинированный в пластмассовом корпусе ЭСК-10609 со встроенным одноключевым электродом сравнения и термодатчиком, предназначен в комплекте с электронным преобразователем (например, иономером или pH-метром) для измерений активности ионов водорода (pH) в водных растворах.

**1.2** Электрод изготавливается в соответствии с ГОСТ 22261-94 и техническими условиями ТУ 4215-004-35918409-2009.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**2.1** Диапазон измерений pH при температуре раствора 20°C - от 0 до 12.

*Примечание: Верхний предел диапазона измерений указан для растворов с концентрацией ионов  $\text{Na}^+$ , не превышающей 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.*

**2.2** Отклонение водородной характеристики от линейности в диапазоне измерений pH и температуре раствора 20°C не более  $\pm 0,2$  pH.

**2.3** Диапазон температур анализируемой среды от 0 до 80°C.

**2.4** Электрическое сопротивление измерительного электрода при температуре 20°C - от 50 до 250 МОм.

**2.5** Электрическое сопротивление внутреннего электрода сравнения при температуре 20°C - не более 20 кОм

**2.6** Крутизна водородной характеристики в ее линейной части по абсолютной величине, не менее, мВ/pH:

- 53,0 при температуре 0°C;
- 57,0 при температуре 20°C;
- 69,0 при температуре 80°C.

**2.7** Значения координат изопотенциальной точки ( $\text{pH}_i$ ,  $E_i$ ) и допустимые отклонения их от номинальных значений приведены в таблице 1.

Координаты изопотенциальной точки и соответствующий им шифр приведены на этикетке электродов. Шифр указан после обозначения типа электрода и отделен от него косой чертой “/”.

**2.8** Потенциал ( $E_{1.68}$ ) измерительного электрода при выпуске из производства в растворе тетраоксалата калия ( $\text{KHN}_3\text{C}_4\text{O}_8 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ) с концентрацией 0,05 моль/дм<sup>3</sup> при температуре раствора 20°C относительно встроенного электрода сравнения и допустимые отклонения его от номинальных значений приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Координаты изопотенциальной точки |             | $E_{1.68}$ , мВ | Шифр |
|-----------------------------------|-------------|-----------------|------|
| $\text{pH}_i$                     | $E_i$ , мВ  |                 |      |
| $4,0 \pm 0,3$                     | $0 \pm 30$  | $134 \pm 12$    | 4    |
| $6,7 \pm 0,3$                     | $18 \pm 30$ | $310 \pm 12$    | 7    |

**2.9.** Потенциал внутреннего электрода сравнения при выпуске из производства в растворе хлорида калия с концентрацией 3 моль/дм<sup>3</sup> при температуре раствора 20°C относительно электрода сравнения хлорсеребряного насыщенного равен  $(10 \pm 5)$  мВ.

**2.10** Скорость истечения раствора KCl концентрацией 3 моль/дм<sup>3</sup> из электролитического мостика внутреннего электрода сравнения при 20°C - от 0,1 до 3,0 мл/сутки.

**2.11** Нестабильность потенциала внутреннего электрода сравнения за 8 часов работы - не более  $\pm 0,5$  мВ.

**2.12** Габаритные размеры электрода, мм, не более:

диаметр - 12;  
длина - 165.

**2.13** Зависимость сопротивления термодатчика от температуры приведена в таблице 2.

Таблица 2

| Тип термодатчика | Сопротивление термодатчика, Ом, при температуре, $^{\circ}\text{C}$ |         |         |         |
|------------------|---|---------|---------|---------|
|                  | 0   | 5       | 20      | 25      |
| Pt 100           | 100,00  | 101,95  | 107,79  | 109,73  |
| Pt 1000          | 1 000,0   | 1 019,5 | 1 077,9 | 1 097,3 |
| NTC 10кОм        | 32 650  | 25 388  | 12 490  | 10 000  |
| NTC 30кОм        | 95 501  | 74 745  | 37 332  | 30 000  |

| Тип термодатчика | Сопротивление термодатчика, Ом, при температуре, $^{\circ}\text{C}$ |         |         |         |
|------------------|---|---------|---------|---------|
|                  | 40  | 60      | 80      | 100     |
| Pt 100           | 115,54  | 123,24  | 130,90  | 138,51  |
| Pt 1000          | 1 155,4   | 1 232,4 | 1 309,0 | 1 385,1 |
| NTC 10кОм        | 5 327   | 2 488   | 1 258   | 680,0   |
| NTC 30кОм        | 16 123  | 7 584   | 3 840   | 2 073   |

Тип встроенного термодатчика указывается в обозначении модификации электрода.

**2.14** Характеристики соединительного кабеля и разъема приведены в таблице 3.

Таблица 3

| Тип разъема                 | Длина кабеля, мм | Код     |
|-----------------------------|------------------|---------|
| Разъем BNC и разъем WT-1019 | 800              | K 80.11 |
| Разъем BNC и разъем RCA     | 800              | K 80.12 |

Код кабеля приводится в скобках после обозначения типа электрода и шифра координат изопотенциальной точки.

**2.15** Масса электрода с кабелем не более 120 г.

**2.16** Сведения о содержании драгметаллов в одном электроде приведены в таблице 4.

Таблица 4

| Наименование        | Кол | Масса, г                   | Примечание                          |
|---------------------|-----|----------------------------|-------------------------------------|
| Электрод внутренний | 1   | 0,3090 ч.в.                | проводка Ср 999,9 $\varnothing 0,5$ |
|                     |     | 0,0093 л.в.<br>(0,0070)ч.в | AgCl                                |
| Электрод сравнения  | 1   | 0,2640 ч.в.                | проводка Ср 999,9 $\varnothing 0,5$ |
|                     |     | 0,0270 л.в. (0,0203 ч.в.)  | AgCl                                |
| Всего:              |     | 0,6003 ч.в.                |                                     |

**2.17** Электрод является невосстанавливаемым однофункциональным изделием.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

- |                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| - электрод ЭСК-10609/ ( ) (К . . . ) | - 1 шт.  |
| - паспорт                            | - 1 экз. |
| - флакон с электролитом              | - 1 шт.  |
| - упаковка                           | - 1 шт.  |

### 4 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1 Извлечь электрод из упаковки.

4.2 Убедиться в отсутствии механических повреждений электрода и соединительного кабеля.

**Примечание:** Наличие покрытия бурого цвета на проволочках, расположенных внутри электрода, и присутствие твердых частиц AgCl в жидкости, заполняющей электрод, необходимо для его работы и дефектом не является.

4.3 Сдвинуть вниз защитный поясок, закрывающий заливочное отверстие. Заполнить\* электрод электролитом из флакона, входящего в комплект поставки, до уровня заливочного отверстия (рис 1, 2).

**Внимание!** Использовать электрод после заполнения электролитом можно не ранее, чем через 8 ч. Это время необходимо для того, чтобы рабочее вещество встроенного электрода сравнивания и пористая керамика электролитического ключа пропитались раствором. Для улучшения протекания этого процесса рекомендуется выполнить операции по 5.5 а).

4.4 Снять защитный колпачок и поместить рабочую мембрану (шарик) электрода в раствор HCl концентрацией 0,1 моль/дм<sup>3</sup> и выдержать в нем не менее 8 ч.

**Внимание!** В защитном колпачке может быть залит кондиционирующий раствор.

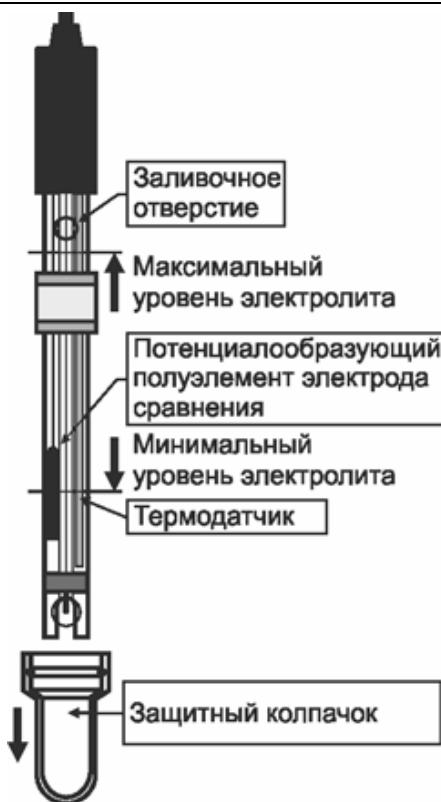


Рис.1

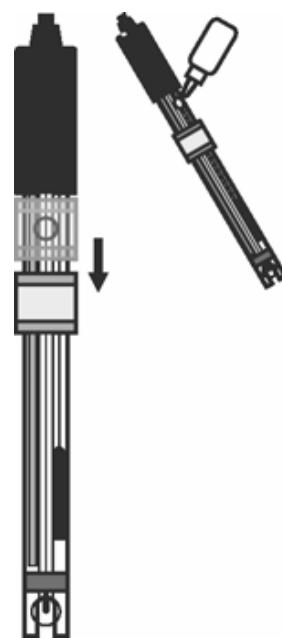


Рис.2

\* В теплое время года электрод может поставляться заполненный электролитом. В этом случае он в подготовке по 4.3-4.4 не нуждается и может использоваться немедленно.

**4.5** Перед началом измерений следует убедиться в отсутствии воздушных пузырей внутри рабочей мембранны (шарике) электрода. При необходимости удалить их встряхиванием (как встряхивают медицинский термометр), при этом пузыри должны переместиться в верхнюю часть электрода.

*Примечание: Наличие воздушных пузырей в указанных местах может приводить к неустойчивости и дрейфу показаний.*

---

## **5 ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**5.1** Перед началом измерений заливочное отверстие следует открыть.

**5.2.** Глубина погружения электрода в раствор при измерении pH должна быть не менее 16 мм.

**5.3** Уровень электролита в электроде должен поддерживаться в пределах показанных на рис. 2. При необходимости электролит следует доливать в электрод через заливочное отверстие.

**Внимание!** Для заполнения электрода должен применяться только раствор KCl с концентрацией 3 моль/дм<sup>3</sup>. Применение других электролитов недопустимо.

---

**5.4** При измерениях уровень электролита в электроде должен быть выше уровня анализируемого раствора.

**5.5** Если в процессе эксплуатации произошло нарушение истечения электролита из электрода в результате засорения пористой керамики электролитического ключа\*, то рекомендуется выполнить следующие действия:

а) открыть заливочное отверстие, взять резиновую грушу, приставить носик груши к заливочному отверстию и, нажимая на грушу, создать внутри электрода избыточное давление;

б) или поместить электрод в дистиллированную воду (рабочая мембра на электрода при этом не должна касаться дна стакана) и нагреть ее до кипения, выдержать в течение 5-10 мин и дать остыть естественным образом.

**5.6** Рекомендуется раз в 4...6 месяцев полностью заменять электролит в электроде свежим раствором 3М KCl.

**5.7** Не допускается применение электрода в растворах, содержащих фторид-ионы и вещества, образующие осадки и пленки на поверхности электрода.

**5.8** Между измерениями электрод рекомендуется хранить в 3М растворе KCl.

## **6 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

**6.1** Транспортирование электрода (незаполненного электролитом) проводить в упаковке при температуре воздуха от минус 25 до плюс 55°C и относительной влажности воздуха не более 95% при 25°C.

**6.2** Хранить электрод на складах в упаковке при температуре 5-40°C и относительной влажности воздуха 80% при 25°C не более 12 месяцев до ввода в эксплуатацию.

## **7 ПОВЕРКА ЭЛЕКТРОДА**

**7.1** Проверка электрода осуществляется один раз в год по методике ГРБА.418422.004МП “Электроды стеклянные комбинированные ЭСК-1. Методика поверки”.

---

\* Признаком засорения электролитического ключа является ухудшение устойчивости показаний измерительного прибора.