



# **ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ВП**

**Руководство по эксплуатации**

НПП0.005.008 РЭ

## Содержание

	Стр.
<b>1 Описание и работа весов</b> .....	3
1.1 Назначение весов .....	3
1.2 Технические характеристики .....	5
1.3 Устройство и принцип работы .....	9
1.4 Маркировка и пломбирование .....	12
<b>2 Подготовка весов к использованию</b> .....	13
2.1 Меры безопасности при подготовке к использованию .....	13
2.2 Подготовка рабочего места .....	13
2.3 Подготовка к использованию .....	13
<b>3 Использование весов</b> .....	14
3.1 Порядок включения .....	14
3.1.1 Включение питания .....	14
3.1.2 Изменение действительной цены деления (для весов ВПТ и ВПС)	14
3.2 Юстировка весов .....	14
3.2.1 Юстировка весов с использованием встроенного груза (модификации ВПВ-12С, ВПВ-22С, ВПВ-32С).....	14
3.2.2 Юстировка весов с использованием внешней гири (модификации ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52, ВПТ и ВПС).....	15
3.3 Порядок работы .....	18
3.3.1 Взвешивание.....	18
3.3.2 Переключение единиц измерения массы .....	18
3.4 Изменение параметров рабочего меню весов .....	18
3.5 Сервисные программы.....	20
3.5.1 Подсчет количества штук (деталей) .....	20
3.5.2 Взвешивание в процентах .....	21
3.5.3 Рецепттурное взвешивание .....	21
3.5.4 Определение массы нестабильных образцов (усреднение) ...	22
3.6 Подключение персонального компьютера (ПК).....	23
3.7 Возможные неисправности и способы их устранения .....	24
3.8 Порядок выключения весов .....	25
3.9 Меры безопасности при использовании весов .....	25
<b>4 Техническое обслуживание и поверка</b> .....	25
4.1 Общие указания .....	25
4.2 Меры безопасности .....	25
4.3 Поверка .....	25
<b>5 Комплектность</b> .....	27
<b>6 Консервация и упаковка</b> .....	27
<b>7 Хранение и транспортирование</b> .....	28
<b>8 Гарантии изготовителя</b> .....	28
<b>9 Сведения о консервации</b> .....	28
<b>10 Свидетельство о приемке</b> .....	29
<b>11 Заключение о поверке</b> .....	29
<b>12 Свидетельство об упаковывании</b> .....	29
<b>13 Сведения об утверждении типа</b> .....	30
<b>14 Сведения о ремонте</b> .....	30

Настоящее руководство по эксплуатации распространяется на весы лабораторные электронные ВП (в дальнейшем - весы) высокого класса точности модификаций ВПВ-12С, ВПВ-22С, ВПВ-32С, ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52, ВПТ-12, ВПТ-22, ВПТ-32, ВПТ-52 и среднего класса точности модификаций ВПС-15, ВПС-30, ВПС-60. Руководство предназначено для ознакомления с конструкцией, принципом действия и правилами эксплуатации весов, отражения значений их основных параметров и характеристик, сведений о гарантиях изготовителя, приемке и поверке весов.

К работе с весами допускается обслуживающий персонал, только после изучения настоящего «Руководства по эксплуатации».

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ВЕСОВ

### 1.1 Назначение весов

1.1.1 Весы предназначены для статических измерений массы предметов, материалов, сыпучих и жидких веществ на предприятиях различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, в почтовых отделениях связи, в складских помещениях и т. д.

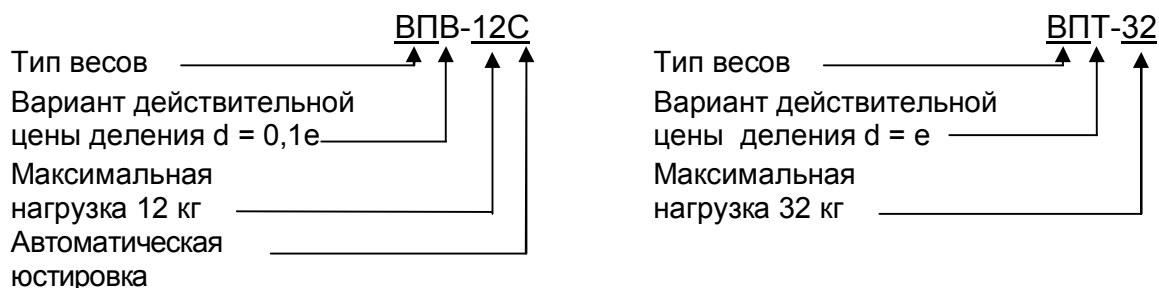
Весы могут использоваться в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.

В весах предусмотрено:

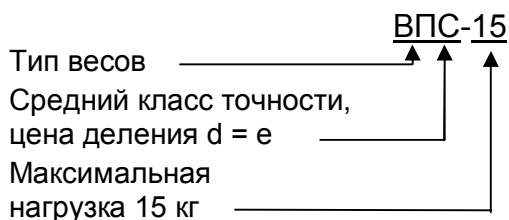
- цифровой отсчет;
- полуавтоматическое устройство установки нуля и выборки массы тары во всем диапазоне взвешивания;
- автоматическое устройство слежения за нулем;
- устройство адаптации к внешним условиям;
- для модификаций ВПВ-12С, ВПВ-22С, ВПВ-32С автоматическая юстировка чувствительности встроенным грузом в зависимости от изменения температуры или времени и полуавтоматическая юстировка встроенным грузом;
- для модификации ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52, ВПТ-12, ВПТ-22, ВПТ-32, ВПТ-52, ВПС-15, ВПС-30, ВПС-60 устройство полуавтоматической юстировки чувствительности внешней гирей, защищенное несбрасываемым счетчиком юстировок;
- устройство расширения показаний в весах модификаций ВПТ и ВПС для получения показаний с действительной ценой деления шкалы  $d_1 = 0,1d$  или  $d_1 = 0,2d$  по ручной команде в течение 5 секунд после нажатия клавиши  $\Phi$ .

### 1.1.2 Обозначение весов

Весы высокого класса точности (пример):



Весы среднего класса точности (пример):



Далее в Руководстве применяются обозначения: ВПС, ВПВ-ххС, ВПВ-хх и ВПТ-хх, где хх – максимальная нагрузка весов.

### 1.1.3 Условия эксплуатации

Эксплуатация весов производится в закрытых помещениях.

Предельные значения температуры окружающего воздуха ( $T_{\min}$ ,  $T_{\max}$ ):

– от плюс 10 до плюс 35°C для весов высокого класса точности, оснащенных автоматическим устройством юстировки чувствительности (модификации ВПВ-ххС);

– от плюс 15 до плюс 30°C для весов высокого класса точности, оснащенных полуавтоматическим устройством юстировки чувствительности (модификации ВПВ-хх и ВПТ-хх);

– от плюс 5 до плюс 35°C для весов среднего класса точности ВПС.

Относительная влажность воздуха от 30 до 80 %.

Не допускается эксплуатировать весы в помещениях, где есть опасность взрыва от электрической искры.

## 1.2 Технические характеристики

1.2.1 Основные технические характеристики весов высокого класса точности приведены в таблицах 1 и 2, весов среднего класса точности – в таблице 3.

Таблица 1

Наименование технических характеристик	Значение технических характеристик для модификаций:			
	ВПВ-12С ВПВ-12	ВПВ-22С ВПВ-22	ВПВ-32С ВПВ-32	ВПВ-52
1 Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011	II (высокий)			
2 Максимальная нагрузка, Max, кг	12	22	32	52
3 Минимальная нагрузка, Min, г	5			50
4 Действительная цена деления, d, г	0,1			1
5 Поверочный интервал, e, г	1,0			10
6 Число поверочных интервалов, n	12000	22000	32000	5200
7 Пределы допускаемой погрешности весов, $m_{pe}$ , при поверке, г, в интервалах взвешивания:				
от 5 г до 5 кг включ.	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	-
св. 5 кг до 12 кг включ.	$\pm 1,0$	-	-	-
св. 5 кг до 20 кг включ.	-	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	-
св. 20 кг до 22 кг включ.	-	$\pm 1,5$	-	-
св. 20 кг до 32 кг включ.	-	-	$\pm 1,5$	-
от 50 г до 50 кг включ.	-	-	-	$\pm 5$
св. 50 кг до 52 кг включ.	-	-	-	$\pm 10$
8 Предел допускаемого размаха	$ m_{pe} $			
9 Порог реагирования, г, не более	0,14			1,4
10 Диапазон выборки массы тары	От 0 до Max			
11 Время установления показаний, с, не более	3			
12 Габаритные размеры весов, длина, ширина, высота, мм, не более: - электронный блок - весовое устройство весов ВПВ-ххС - весовое устройство весов ВПВ-хх	115, 180, 50 385, 350, 140 385, 350, 125			
13 Размер платформы, длина, ширина, мм, не менее	350, 320			
14 Масса весов, кг, не более: - весов ВПВ-ххС - весов ВПВ-хх	14,6 7,4	16,5 9,3	16,5 9,3	- 9,3
15 Потребляемая мощность, В·А, не более: весов ВПВ-ххС весов ВПВ-хх	9,0 5,0			
16 Время установления рабочего режима, мин, не более	30			

Таблица 2

Наименование технических характеристик	Значение технических характеристик для модификаций:			
	ВПТ-12	ВПТ-22	ВПТ-32	ВПТ-52
1 Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011	II (высокий)			
2 Максимальная нагрузка, Max, кг	12	22	32	52
3 Минимальная нагрузка, Min, г	50			500
4 Действительная цена деления, d, г	1			10
5 Поверочный интервал, e, г	1			10
6 Число поверочных интервалов, n	12000	22000	32000	5200
7 Пределы допускаемой погрешности весов, $m_{pe}$ , при поверке, г, в интервалах взвешивания:				
от 50 г до 5 кг включ.	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	-
св. 5 кг до 12 кг включ.	$\pm 1,0$	-	-	-
св. 5 кг до 20 кг включ.	-	$\pm 1,0$	$\pm 1,0$	-
св. 20 кг до 22 кг включ.	-	$\pm 1,5$	-	-
св. 20 кг до 32 кг включ.	-	-	$\pm 1,5$	-
от 500 г до 50 кг включ.	-	-	-	$\pm 5$
св. 50 кг до 52 кг включ.	-	-	-	$\pm 10$
8 Предел допускаемого размаха	mpe			
9 Порог реагирования, г, не более	1,4			14
10 Диапазон выборки массы тары	От 0 до Max			
11 Время установления показаний, с, не более	3			
12 Габаритные размеры весов, длина, ширина, высота, мм, не более: - электронный блок - весовое устройство	115, 180, 50 385, 350, 125			
13 Размер платформы, длина, ширина, мм, не менее:	350, 320			
14 Масса весов, кг, не более	7,4	9,3	9,3	9,3
15 Потребляемая мощность, В·А, не более	5,0			
16 Время установления рабочего режима, мин, не более	30			

Таблица 3

Наименование технических характеристик	Значение технических характеристик для модификаций:		
	ВПС-15	ВПС-30	ВПС-60
1 Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III (средний)		
2 Максимальная нагрузка, Max, кг	15	30	60
3 Минимальная нагрузка, Min, г	40	100	400
4 Действительная цена деления, d, г	2	5	20
5 Поверочный интервал, e, г	2	5	20
6 Число поверочных интервалов, n	7500	6000	3000
7 Пределы допускаемой погрешности весов, $m_{pe}$ , при поверке, г, в интервалах взвешивания:			
от 40 г до 1 кг включ.	$\pm 1$	-	-
св. 1 кг до 4 кг включ.	$\pm 2$	-	-
св. 4 кг до 15 кг включ.	$\pm 3$	-	-
от 100 г до 2,5 кг включ.	-	$\pm 2,5$	-
св. 2,5 кг до 10 кг включ.	-	$\pm 5,0$	-
св. 10 кг до 30 кг включ.	-	$\pm 7,5$	-
от 400 г до 10 кг включ.	-	-	$\pm 10$
св. 10 кг до 40 кг включ.	-	-	$\pm 20$
св. 40 кг до 60 кг включ.	-	-	$\pm 30$
8 Предел допускаемого размаха	mpe		
9 Порог реагирования, г, не более	2,8	7,0	28
10 Диапазон выборки массы тары	От 0 до Max		
11 Время установления показаний, с, не более	2,5		
12 Габаритные размеры весов, длина, ширина, высота, мм, не более: - электронный блок - весовое устройство	115, 180, 50 385, 350, 125		
13 Размер платформы, длина, ширина, мм, не менее:	350, 320		
14 Масса весов, кг, не более	9,3	9,3	9,3
15 Потребляемая мощность, В·А, не более	5,0		
16 Время установления рабочего режима, мин, не более	1		

1.2.2 Электропитание весов осуществляется от сети переменного тока через блок питания (адаптер).

Напряжение питания сети ( $230 \pm 23$ ) В с частотой ( $50 \pm 1$ ) Гц.

Питание весов ВПВ-хх, ВПТ и ВПС, оснащенных интерфейсом USB-2.0, при подключении к персональному компьютеру (ПК), осуществляется от компьютера.

Возможно питание весов ВПВ-хх, ВПТ и ВПС от аккумуляторной батареи напряжением 5 В, поставляемой по дополнительному заказу.

1.2.3 Весы снабжены встроенной системой контроля перегрузки (появление на индикаторе символа «Н») при превышении максимальной нагрузки Max на 9e.

1.2.4 Пределы допускаемой погрешности весов и сходимости (размах) показаний весов в эксплуатации (у пользователя), а также при метрологическом надзоре за весами не должны превышать удвоенных значений  $m_{ре}$ , приведенных в таблицах 1, 2, 3, п. п. 7 и 8, соответственно.

1.2.5 Весы оснащены сервисными программами:

- переключения единиц измерения массы;
- рецептурного взвешивания (масса нетто/брутто);
- подсчета количества штук (деталей);
- взвешивания в процентах;
- определения массы нестабильных образцов (усреднение).

1.2.6 Для связи с персональным компьютером весы ВПВ-хх, ВПТ и ВПС при выпуске из производства оснащаются интерфейсом USB-2.0, но по заказу может быть установлен интерфейс RS-232C.

Весы ВПВ-ххС оснащаются интерфейсом USB-2.0 или RS-232C по заказу.

1.2.7 Весы являются восстанавливаемым однофункциональным ремонтируемым изделием. Критерием отказа является несоответствие весов характеристикам, указанным в п. 1.2.4, при условии соблюдения правил эксплуатации и установленного технического обслуживания.

1.2.8 Средний срок службы – не менее 10 лет. Критерий предельного состояния – невозможность восстановления метрологических характеристик, указанных в таблицах 1, 2, 3, п. п. 7, 8, в процессе ремонта.

1.2.9 По способу защиты человека от поражения электрическим током весы относятся к классу II по ГОСТ 12.2.007.0-75.

#### 1.2.10 Программное обеспечение

В весах используется встроенное программное обеспечение (ПО), выполняющее функции по сбору, передаче, обработке и представлению измерительной информации.

Таблица 4– Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	ПО весов ВП
Номер версии (идентификационный номер ПО)*	2.7
Цифровой идентификатор ПО	0xF73E
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	CRC16
* Номер версии (идентификационный номер) ПО не ниже указанного.	

Идентификация программы осуществляется путем просмотра номера версии программного обеспечения на дисплее во время тестирования при включении весов.

Подготовленные к применению весы для защиты от несанкционированного доступа пломбируются контрольными этикетками.

Защита программного обеспечения от непреднамеренных и преднамеренных изменений согласно Р 50.2.077-2014 соответствует:

- высокому уровню для весов со встроенным устройством юстировки чувствительности;
- среднему уровню для весов с устройством юстировки чувствительности внешней гирей.

Влияние ПО учтено при нормировании метрологических характеристик.



### 1.3 Устройство и принцип работы

#### 1.3.1 Общий вид весов представлен на рисунке 1.

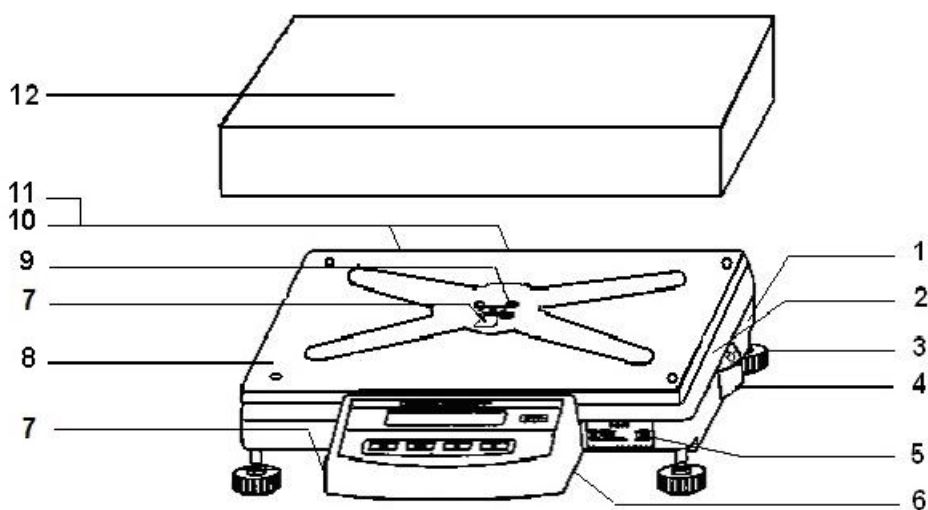
В состав весов входят: весоизмерительный тензорезисторный датчик, индикатор, грузоприемное и грузопередающее устройства. Грузоприемное устройство состоит из грузоприемной платформы (12) и подставки (8). Грузопередающее устройство состоит из направляющих, обеспечивающих вертикальное воздействие на датчик.

Корпус весового устройства состоит из основания (1) с кожухом (2), защищающим измерительный механизм весов. На подставке (8) доступ к головке одного из винтов блокируется гарантийной этикеткой (7).

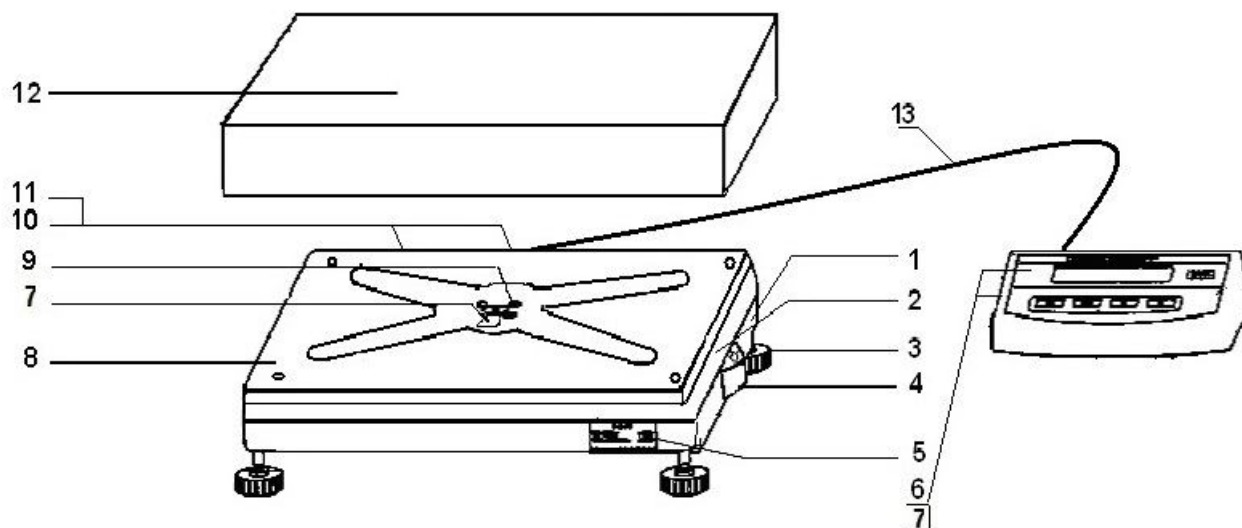
К измерительному устройству весов четырьмя винтами (9) крепится подставка (8), на которую устанавливается платформа (12). Подставка механически соединена с измерительным механизмом весов, находящимся в защищенной кожухом полости.

Справа на основании расположен ампульный указатель уровня (4)

а) вариант крепления электронного блока к основанию весов



б) вариант размещения электронного блока рядом с весами



1 – основание, 2 – кожух, 3 – регулировочная ножка, 4 – индикатор уровня, 5 – табличка с данными, 6 – электронный блок, 7 – гарантийная этикетка, 8 – подставка, 9 – крепежные винты, 10 – гнездо питания, 11 – табличка с заводскими данными, 12 – платформа, 13 – кабель.

Рисунок 1 - Весы ВП

На передней стенке основания размещена табличка (5) с обозначением весов и метрологическими данными.

Электронный блок (6), включающий индикатор с цифровым дисплеем и панель управления, выполнен в отдельном металлическом корпусе и может крепиться к основанию весового устройства (рисунок 1а), либо может быть расположен рядом с весовым устройством (рисунок 1б) в удобном месте.

На днище электронного блока закреплены две гарантийные этикетки (7), блокирующие несанкционированный доступ к элементам электронной схемы.

Гнездо питания весов (10) для подключения блока питания расположено на задней стороне основания весового устройства.

Примечание - Для весов ВПВ-хх, ВПТ и ВПС, оснащенных интерфейсом USB-2.0, питание осуществляется через разъем интерфейса USB-2.0 (питания) посредством подключения кабеля USB-2.0 через блок питания к сети напряжением  $(230 \pm 23)$  В.

При подключении весов ВПВ-хх, ВПТ и ВПС к персональному компьютеру (ПК) через разъем интерфейса USB-2.0, питание осуществляется от ПК.

Весы, оснащенные интерфейсом RS-232C, подключаются к сети питания через блок питания.

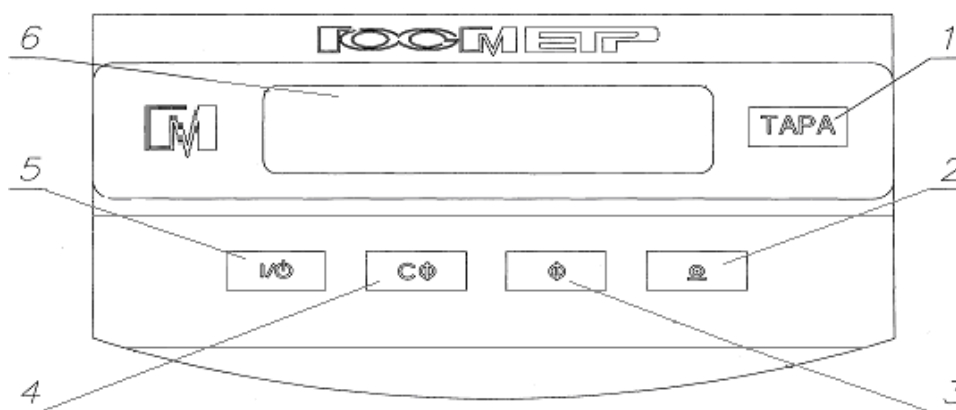
1.3.2 Для установки весов по уровню предназначен индикатор уровня (4) и регулировочные ножки (3). При вращении регулировочных ножек пузырек воздуха в индикаторе уровня должен переместиться в центр круга.

1.3.3 На рисунке 2 приведена панель управления, с помощью которой осуществляется управление процессом измерения. Рабочая информация выводится на дисплей индикатора. Назначение клавиш приведено в таблице 5.

Показания весов отображаются с действительной ценой деления  $d$ .

В модификациях весов ВПВ, для которых действительная цена деления  $d < e$ , младший разряд показаний выделен сверху символом «Г».

В модификациях весов ВПТ и ВПС, для которых действительная цена деления  $d = e$ , после нажатия клавиши  $\Phi$  показания отображаются в течение 5 секунд с дополнительным разрядом и ценой деления  $d_1$ , меньшей поверочного интервала  $e$  ( $d_1 = 0,1d$  или  $d_1 = 0,2d$ ).



1 - клавиша TAPA, 2 - функциональная клавиша «Q», 3 - клавиша  $\Phi$ , 4 - клавиша СФ, 5 - клавиша вкл/выкл «I/O», 6 - дисплей.

Рисунок 2 - Панель управления

Таблица 5

Обозначение	Назначение клавиш	
I/O	Включение / выключение весов	
TAPA	Тарирование (кратковременное нажатие). Функциональная клавиша для начала процесса юстировки внешней гирей (нажатие более 3с). Отмена юстировки.	
СФ	Функциональная клавиша для входа/выхода в режим сервисных функций (при коротком нажатии). Вход в режим настройки отдельных параметров весов, вход в режим переключения единиц измерения массы (при длительном нажатии).	
$\Phi$	Функциональная клавиша для выбора сервисных функций и их параметров, переключения диапазонов стабильности, выбора единиц измерения массы (g, ct, kg).	
	1d / 0,1d (0,2d) для ВПТ и ВПС	Временное (на 5 секунд после нажатия клавиши $\Phi$ ) переключение действительной цены деления с 1d на 0,1d или 0,2d.
Q	Передача данных на ПК (короткое нажатие) и передача информации о весах (двойное нажатие) через интерфейс RS-232C (при его наличии). Клавиша для запуска процедуры юстировки весов встроенной гирей (нажатие в течение 3 с) для весов ВПВ-ххС. Подтверждение выбора программы, параметра (короткое нажатие).	

1.3.4 Установление показаний весов отражается на дисплее появлением выбранного символа единиц измерения массы справа от числового значения, а в сервисных программах «Подсчет количества штук (деталей)», «Взвешивание в процентах» - появлением символов «рcs » и «%», соответственно.

1.3.5 При включении весов клавишей «I/O», а также при длительном нажатии клавиш TARA (при юстировке) и CF (при входе в системное меню) раздается звуковой сигнал.

1.3.6 Принцип работы весов основан на преобразовании действующей на весы силовой нагрузки, создаваемой взвешиваемым объектом, в деформацию упругого элемента весоизмерительного датчика, на котором нанесены тензорезисторы. Деформация упругого элемента вызывает изменение электрического сопротивления тензорезисторов, преобразуемого в аналоговый электрический сигнал. Электрический сигнал, пропорциональный массе взвешиваемого объекта, поступает на вход вторичного преобразователя для обработки и индикации результатов измерений.

Индикатор обеспечивает электрическое питание датчика, аналого-цифровое преобразование его сигнала, обработку и индикацию результатов измерений на дисплее.

Режимы работы весов задаются с клавиатуры.

## 1.4 Маркировка и пломбирование

1.4.1 На передней панели весов нанесены товарные знаки предприятия-изготовителя **КОСМЕТР** и **M**.

На табличках, закрепленных на весах, нанесено:

- обозначение модификации весов;
- заводской номер весов по системе учета предприятия-изготовителя;
- год выпуска;
- класс точности;
- значения Min, Max, d, e;
- род тока и номинальное значение напряжения (на блоке питания);
- знак утверждения типа средств измерений.
- границы диапазона рабочих температур.

1.4.2 На транспортной таре нанесено обозначение модификации весов, манипуляционные знаки: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Верх», «Не катить».

1.4.3 На подставке весового устройства и днище электронного блока закреплены гарантийные этикетки, блокирующие несанкционированный доступ внутрь корпуса и доступ к элементам электронной схемы весов.

**ВНИМАНИЕ! ПОВРЕЖДЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ ЭТИКЕТОК ЛИШАЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ ПРАВ НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ И ПОВЕРКУ.**

## 2 ПОДГОТОВКА ВЕСОВ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

### 2.1 Меры безопасности при подготовке к использованию

2.1.1 Обслуживающий персонал, допущенный к работе с весами должен изучить настоящее «Руководство» и знать правила работы с электрооборудованием напряжением до 1000 В.

2.1.2 Весы подключаются к сети через блок питания. Сначала следует подсоединить блок питания к весам, затем к сети.

2.1.3 При наличии в весах интерфейса RS-232C, подключение к персональному компьютеру должно осуществляться при отключенных от сети питания весах и компьютере.

### 2.2 Подготовка рабочего места

2.2.1 Для предохранения от случайных толчков и вибраций весы должны устанавливаться на прочной горизонтальной площадке, в месте защищенном от сквозняков, прямых солнечных лучей и влияния отопительных приборов.

2.2.2 Температура воздуха в помещении должна быть:

- от 10 до 35 °С для весов ВПВ-ххС с автоматической юстировкой чувствительности;
- от 15 до 30 °С для весов ВПВ-хх и ВПТ-хх с полуавтоматической юстировкой;
- от 5 до 35 °С для весов ВПС.

Относительная влажность воздуха от 30 до 80 %.

В воздухе не должно содержаться вредных примесей, вызывающих коррозию.

2.2.3 Весы не должны подвергаться одностороннему нагреванию или охлаждению.

### 2.3 Подготовка к использованию

2.3.1 Распаковать весы и выдержать их на рабочем месте в нормальных условиях эксплуатации не менее 12 часов.

2.3.2 Произвести внешний осмотр в следующей последовательности:

- осмотреть корпус, платформу, блок питания, проверить отсутствие повреждений, вмятин, царапин;
- визуально установить отсутствие повреждений кабеля интерфейса и кабеля подключения электронного блока (при выносном варианте исполнения, см. рисунок 1б).

2.3.3 Тщательно протереть весы мягкой тканью.

2.3.4 Произвести монтаж весов в соответствии с рисунком 1:

- установить платформу (12) на подставку (8);
- присоединить блок питания к весам.

2.3.5 В случае питания весов от автономного источника питания (аккумуляторной батареи 5 В) подключение весов произвести в следующей последовательности:

- отключить кабель блока питания от весов;
- соединить кабель аккумуляторного питания с гнездом питания весов.

2.3.6 Установить весовое устройство по уровню вращением регулировочных ножек (3), при этом пузырек воздуха в индикаторе уровня (4) должен находиться в центре круга.

**ВНИМАНИЕ!** УПАКОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОРОБКУ СОХРАНИТЕ ДЛЯ УПОТРЕБЛЕНИЯ ПРИ ДАЛЬНЕЙШИХ ТРАНСПОРТИРОВКАХ ВЕСОВ.

### 3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВЕСОВ

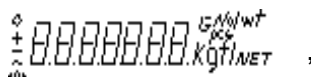
#### 3.1 Порядок включения

##### 3.1.1 Включение питания

Включить весы в сеть через блок питания. При подключении весов к сети на дисплее кратковременно отображаются все сегменты и используемые при индикации символы, затем устанавливается ждущий режим (дисплей выключен, появляется символ  $\diamond$  слева сверху дисплея).

Для достижения точных результатов измерений весы высокого класса точности перед началом работы должны быть прогреты не менее 30 мин в ждущем или рабочем режиме

Для включения рабочего режима весов нажмите клавишу « $\text{I/O}$ ». После звукового сигнала производится самотестирование электронной системы весов, на дисплее отображаются все сегменты и символы –



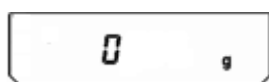
затем выводится идентификационный номер версии программы и максимальная нагрузка весов. Далее на дисплее появляются нулевые показания с символом единиц измерения массы (заводская установка – граммы).

После завершения тестирования весы ВПВ-ххС автоматически выполняют юстировку встроенным грузом.

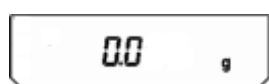
##### 3.1.2 Изменение действительной цены деления (для весов ВПТ и ВПС)

В весах с поверочным интервалом  $e=d$  (модификации весов ВПТ и ВПС) предусмотрена возможность изменения (уменьшения) действительной цены деления шкалы  $d$ , если в этом есть необходимость. Цена деления  $d$  изменяется на время не более 5 секунд после нажатия клавиши  $\Phi$  и становится равной  $0,1d$  или  $0,2d$ , при этом количество отображаемых на дисплее знаков увеличивается на один знак.

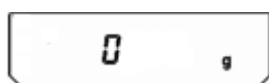
Пример:



Для изменения цены деления  $d$  нажмите клавишу  $\Phi$ .



Действительная цена деления  $d$  заменяется на  $0,1d$  или на  $0,2d$ . Количество отображаемых знаков в режиме взвешивания увеличивается на один символ.



Спустя 5 секунд количество отображаемых символов вернется к стандартному, при этом действительная цена деления станет равной  $d$ .

#### 3.2 Юстировка весов

##### 3.2.1 Юстировка с использованием встроенного груза (модификации ВПВ-12С, ВПВ-22С, ВПВ-32С)

Юстировка должна проводиться:


- при изменении местоположения весов;
- после установки весов по уровню.

Также рекомендуется проводить юстировку перед началом использования весов для повышения точности измерений.

Во время проведения юстировки весы должны находиться в очень стабильных условиях.

◆ Полуавтоматическая юстировка

Юстировка весов встроенным грузом выполняется после прогрева в течение 30 мин в следующей последовательности:


- разгрузите весы;
- обнулите показания ненагруженных весов, нажав клавишу TARA;
- нажмите и удерживайте клавишу «» в течение 3 секунд;
- на дисплее появляется сообщение «PCAL 0», затем «PCAL 1». Весы юстируются встроенным грузом.

По окончании юстировки на дисплее устанавливаются нулевые показания и весы готовы к работе. Если показания весов отличается от нуля, то юстировку повторите.

◆ Автоматическая юстировка

Весы автоматически юстируются встроенным грузом в зависимости от изменения температуры или времени. При этом весы должны быть не нагружены и находится в стабильном состоянии. Рядом с весами не допускается наличие вибраций и воздушных потоков.

◆ Оповещение о юстировке

В весах предусмотрен режим, оповещающий об изменении температуры или прохождении времени более 2 часов после предыдущей юстировки. При этом на дисплее начинает мигать символ «». Перед юстировкой освободите чашку весов.

Для отмены юстировки нажмите клавишу TARA.

Если чашка весов во время юстировки нагружена, на дисплее появляется сообщение «PC CLr». После освобождения чашки запускается процесс юстировки.

### 3.2.2 Юстировка весов с использованием внешней гири (модификации ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52, ВПТ и ВПС)

Весы, не оснащенные устройством юстировки встроенным грузом, для исключения погрешностей, возникающих при изменении географической широты после последней юстировки, должны быть отъюстированы с помощью внешней гири.

• Юстировка весов высокого класса точности ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52 и ВПТ должна производиться:

- на месте установки перед вводом в эксплуатацию;
- при перемещении весов;
- при появлении погрешности весов выше допустимого предела (см. таблицу 2 и п. 1.2.4).

• Юстировка весов среднего класса точности ВПС должна производиться:

- при вводе их в эксплуатацию или при перемещении на новое место работы в случае, если географическая широта места эксплуатации значительно отличается от широты, где была проведена предыдущая юстировка;
- при появлении погрешности весов выше допустимого предела (см. таблицу 3 и п. 1.2.4).

**В соответствии с ГОСТ OIML R76-1- 2011 весы ВПВ-хх, ВПТ и ВПС оснащены счетчиком количества юстировок для защиты от преднамеренного неправильного использования.**

При использовании весов в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений доступ к режиму юстировки внешней гирей ограничен и контролируется пользователем путем сравнения действительных показаний счетчика юстировок с показаниями, зафиксированными во время поверки. Наличие разницы между показаниями свидетельствует о несанкционированном вмешательстве и весы не могут быть использованы в сфере государственного регулирования. После юстировки внешней гирей весы незамедлительно предъявляют в поверку.

### 3.2.2.1 Счетчик юстировок (для весов ВПВ-хх, ВПТ и ВПС)

Назначение: автоматическое протоколирование количества проведенных юстировок. Данные будут сохранены в течение срока эксплуатации весов.

Для отображения показаний счетчика юстировок следует выполнить следующие операции:

- нажать клавишу TARA и удерживать её до появления на дисплее сообщения «On...XX.X», где «On» показывает, что режим подсчета юстировок включен, а цифры «XX.X» - температура внутри весов;
- по истечении 3 с весы покажут количество проведенных юстировок (например, «CAL 4») и перейдут в режим взвешивания.

Функции счётчика юстировок:

- максимальное показание счётчика – 9999;
- показание счётчика “CAL 0” соответствует неюстированным весам;
- переустановка счётчика невозможна;
- счётчик обновляется автоматически на 1 единицу, если выполнена 1 юстировка.

ка.

### 3.2.2.2 Порядок юстировки

Для проведения юстировки следует использовать гири, указанные в таблице 6.

Таблица 6

Модификация весов	Гиря для юстировки весов по ГОСТ OIML R 111-1-2009	Цена деления шкалы при юстировке	
		d, г	d <sub>1</sub> , г, (по нажатию клавиши Ф)
ВПВ-12	5 кг F <sub>2</sub>	0,1	-
ВПТ-12	5 кг F <sub>2</sub>	-	0,1
ВПВ-22	10 кг F <sub>2</sub>	0,1	-
ВПТ-22	10 кг F <sub>2</sub>	-	0,1
ВПВ-32	20 кг F <sub>2</sub>	0,1	-
ВПТ-32	20 кг F <sub>2</sub>	-	0,1
ВПВ-52	20 кг F <sub>2</sub>	1	-
ВПТ-52	20 кг F <sub>2</sub>	-	1
ВПС-15	5 кг M <sub>1</sub>	-	0,2
ВПС-30	10 кг M <sub>1</sub>	-	0,5
ВПС-60	20 кг M <sub>1</sub>	-	2,0

Юстировку весов с помощью внешней гири осуществляют после прогрева весов не менее 30 мин в следующей последовательности:

- нагрузить и разгрузить весы грузом массой, равной или близкой к максимальной нагрузке весов либо, в крайнем случае, юстировочной гирей. Данная операция необходима для улучшения работы примененного измерительного устройства;

- обнулить показания ненагруженных весов, нажав клавишу TARA;

- нажать клавишу TARA и удерживать её до появления на дисплее сообщения «On XX.X» («On» - режим подсчета юстировок включен, XX.X - температура внутри корпуса весов);

- последовательно нажать клавиши СФ, Ф и «». На дисплее появится мигающее значение массы гири для юстировки.

Примечание - Если в течение 3 с указанные клавиши не нажали, то весы покажут количество проведенных юстировок (например, «CAL 4») и перейдут в режим взвешивания;

- поместить гирю в соответствии с таблицей 6 в центр платформы и дождаться короткого звукового сигнал. После звукового сигнала на дисплее появится мигающее нулевое значение;

- снять с весов юстировочную гирю. Дождаться звукового сигнала, после чего



весы перейдут в режим взвешивания.

Для проверки правильности юстировки установите на платформу весов юстировочную гирию и снимите показания. При этом цена деления шкалы весов должна быть, как указано в таблице 6: для весов ВПВ-хх – d, для весов ВПТ- d<sub>1</sub> (появляется на 5 с после нажатия клавиши Ф).

Юстировка весов считается выполненной, если показания массы на дисплее весов:

– равны номинальному значению массы юстировочной гири для весов ВПВ-52, ВПТ-52;

– равны номинальному значению массы юстировочной гири либо отличаются от него на  $\pm 1$  единицу цены деления, указанной в таблице 6, для весов ВПВ-12, ВПТ-12; ВПВ-22, ВПТ-22, ВПВ-32, ВПТ-32 и ВПС.

При необходимости повторите юстировку.

### 3.3 Порядок работы

#### 3.3.1 Взвешивание

Для измерения массы предметов, веществ установите на платформу весов (при необходимости) тару. Выборка массы тары во всех режимах работы производится кратковременным нажатием клавиши ТАРА после стабилизации показаний, при этом на дисплее устанавливаются нулевые показания. (Если тарирование произведено до наступления стабилизации показаний, на дисплее появится сообщение «- - -»).

Поместите на платформу весов (в тару) взвешиваемое вещество, значение массы вещества отобразится на дисплее. Дождитесь установления показаний весов и считайте результат.

***ВНИМАНИЕ!** Для получения точных результатов взвешивания груз на платформу помещайте плавно, без ударов и толчков, равномерно распределяя его по платформе или устанавливая в центре.*

Во время работы следует соблюдать рабочий температурный диапазон (°C) условий эксплуатации весов, указанный на табличке на весах и в п.1.1.3 настоящего Руководства


#### 3.3.2 Переключение единиц измерения массы

При выпуске из производства результаты измерения массы отображаются на дисплее в граммах (g).

В случае необходимости при взвешивании могут быть применены другие единицы измерений: килограмм (kg) или карат (ct). Для установки требуемой единицы измерений необходимо проделать следующие операции:

– нажать клавишу **СФ** и удерживать её (примерно 3 с) до появления на дисплее сообщения «[0] On» (**OFF**);

– нажимая клавишу **СФ**, следует выбрать программу переключения единиц измерений «Unit 0» (0, 1, 2);

– нажимая клавишу **Ф**, выбрать один из вариантов: «0» - g, «1» - kg, «2» - ct и нажать клавишу «» для подтверждения выбора. Весы автоматически вернуться в режим взвешивания с выбранной единицей измерения.

### 3.4 Изменение параметров рабочего меню весов

3.4.1 Параметры рабочего меню весов приведены в таблице 7.

3.4.2 Для входа в сервисное меню весов нажмите клавишу **СФ**. На дисплее появится «мигающее» сообщение «**PSC**».



Нажимая клавишу **Ф** можно выбрать следующие сервисные программы:

– «**PCS**» – подсчет количества штук (деталей);

– «**PEr**» – взвешивание в процентах;

– «**nEt**» – рецептурное взвешивание;

– «**Stb**» – взвешивание нестабильных образцов (усреднение).

Подтверждение выбора программы осуществляется нажатием клавиши «». Выбор параметров в программе осуществляется клавишей **Ф**, подтверждение – клавишей «».

Для выхода из сервисного меню весов нажмите клавишу **СФ** или подождите несколько секунд и весы перейдут в режим взвешивания автоматически.

Таблица 7

Наименование программы, параметра	Заводская установка
<b>1 Сервисные программы</b>	
1.1 Подсчет количества штук (деталей) « <b>PCS</b> » :	
— 5 штук — 10 штук — 20 штук — 50 штук	*
1.2 Взвешивание в процентах : « <b>PEr</b> »	
— 5% — 10% — 20% — 50% — 100%	*
1.3 Рецептурное взвешивание /(масса нетто) « <b>nEt</b> »	
1.4 Определение массы нестабильных образцов (усреднение) « <b>Stb</b> »	
— 10 измерений — 20 измерений — 50 измерений — 100 измерений	*
<b>2 Меню системных установок</b>	
2.1 Слежение за нулем Автоноль « <b>[0]- On</b> » ( <b>OFF</b> )	
— включен	*
2.2 Диапазон стабильности « <b>Stb - 4</b> »:	
— 0.5 единиц отсчета — 1 единица отсчета — 2 единицы отсчета — 4 единицы отсчета	*
2.3 Заводские установки « <b>CLr SEt</b> »	
— возврат к заводским установкам — без возврата	*
2.4 Переключение диапазона взвешивания « <b>SCOPE</b> » **	
2.5 Переключение единиц измерения массы « <b>Unit 0</b> » (0,1, 2):	
0 – измерение массы в граммах (g) 1 – измерение массы в килограммах (kg) 2 – измерение массы в каратах (ct)	*
2.6 Возврат в режим взвешивания « <b>End</b> »	
* - заводская установка ** - не используется	

Примечание - При выборе программ меню, их обозначения отображаются на дисплее весов примерно в течение 15 с, затем весы переходят в режим взвешивания, если не произошло подтверждение выбора.

3.4.3 Для входа в меню системных установок нажмите клавишу **СФ** и удерживайте её (примерно 3 с) до появления на дисплее сообщения «**[0] On**» (**OFF**).

Нажимая клавишу **СФ** (коротко) можно выбрать следующие функции системного меню:

- «**Stb - 4**» (**0.5; 1; 2; 4**) – диапазон стабильности в единицах отсчета;
- «**CLr Set**» – возврат к заводским установкам;
- «**SCOPE**» – функция не используется;
- «**Unit 0**» (**0 - g; 1 - kg; 2 - ct**) – выбор единиц измерения массы;
- «**End**» – выход из системного меню и возврат в режим взвешивания;
- «**[0] - On**» (**OFF**) – не используется (функция слежения за нулем в положении включено - «**[0] - On**»).

Выбор параметров функции осуществляется нажатием клавиши **Ф**.

Подтверждение выбора функции (параметров) системного меню выполняется нажатием клавиши «**○**».

### 3.5 Сервисные программы.

#### 3.5.1 Подсчет количества штук (деталей)

3.5.1.1 Цель программы определять количество штук (деталей), которые имеют примерно одну и ту же массу. Она позволяет:



- изменять в рабочем меню значение справочного числа штук (деталей);
- производить загрузку в память весов значения массы предварительно заданного справочного числа штук (деталей);
- производить переключение показаний количества деталей в штуках к показаниям их массы с помощью клавиши **СФ**; обратное переключение – клавишами **СФ** и «**○**».

3.5.1.2 Работа в этой программе осуществляется в следующей последовательности:

- поместите на чашку весов емкость, после установления показаний нажмите клавишу **ТАРА**, при этом на дисплее устанавливаются нулевые показания;
- нажмите клавишу **СФ**, на дисплее появится «мигающее» сообщение «**PCS**»;
- нажмите клавишу «**○**». Откроется «мигающее окно» выбора количества образцов с символом «**pcs**». Выберите необходимое справочное число штук (5, 10, 20 или 50) с помощью клавиши **Ф**. Если справочное число уже было выбрано ранее, то на дисплее появляются нулевые показания с символом «**pcs**» и весы готовы к подсчету количества. Для изменения справочного значения, нажмите клавишу «**○**»;
- поместите на чашку весов в емкость количество деталей, соответствующих справочному числу и нажмите клавишу «**○**» для записи в память массы деталей;
- удалите из ёмкости справочное количество штук (деталей) и поместите детали, количество которых надо определить, на дисплее появится значение соответствующего числа штук (деталей) – например «+ 100 pcs». Нажав на клавишу **СФ** можно перейти от числа штук (деталей) к их общей массе, возврат к количеству деталей - по нажатию клавиши **СФ** и затем клавиши «**○**».

*Пример:*


Клавишей **Ф** выберите «10 pcs» (цифра мигает), на чашку весов поместите 10 образцов и нажмите «**○**». Цифра перестает мигать, можно начинать процесс подсчета количества. На чашку весов можете поместить детали. На дисплее появится количество деталей. Для перехода в режим взвешивания нажмите клавишу **СФ**, на дисплее появится масса деталей. Для перехода в режим подсчета количества нажмите клавишу **СФ** и подтвердите клавишей «**○**».

Для изменения справочного числа образцов нажмите клавишу «», на дисплее появится «мигающее» число, которое было выбрано ранее. Клавишей **Ф** выберите новое число, указывающее количество. На чашку весов поместите количество деталей, соответствующих выбранному числу и нажмите клавишу «», на дисплее появится количество деталей. Весы готовы к подсчету с новым справочным числом.

Для выхода из режима подсчёта количества нажмите клавишу **СФ**, при этом раздается короткий звуковой сигнал и весы переходят в режим взвешивания.

### 3.5.2 Взвешивание в процентах


3.5.2.1 Цель программы получить показания массы в процентах относительно справочного значения массы. Она позволяет:


- изменять в рабочем меню значение массы в процентах;
- производить загрузку в память весов массы образца в качестве справочного значения, выраженного в процентах;
- производить переключение показаний массы в процентах на показания массы в единицах измерения массы с помощью клавиши **СФ**, обратное переключение – с помощью клавиш **СФ**, **Ф** и «».


3.5.2.2 Работа в этой программе осуществляется в следующей последовательности:

– на чашку весов установите емкость, после установления показаний – появления символа единиц измерения, нажмите клавишу TARA, на дисплее устанавливаются нулевые показания;

– нажмите клавишу **СФ**, на дисплее появится «мигающее» сообщение «**PCS**». Клавишей **Ф** выберите «**PEr**»;


– нажмите клавишу «». Откроется «мигающее окно» выбора массы образца в процентах (предусмотрены варианты: 10, 20, 50 и 100 %). Клавишей **Ф** выберите массу образца в процентах.



Если масса образца в процентах уже была задано, «мигающее окно» не открывается, а на дисплее устанавливаются нулевые показания с символом «%». Весы перешли в режим измерения в процентах. Для изменения значения массы в процентах, нажмите клавишу «»;

– поместите в емкость образец, масса которого соответствует выбранному значению в процентах и нажмите клавишу «» для записи в память массы образца. На дисплее появится значение массы образца в процентах (например, «+100.00%»);

– удалите образец из емкости и после проведения его обработки (например, сушки) снова поместите образец в емкость, на дисплее появляется значение массы образца в процентах по отношению к первоначальному значению, например, «+ 85.00 % ».

*Пример:*

Выбрали число 20, на чашку весов поместили груз 500 г и нажали клавишу «». Весы приняли данную массу за 20 % ( 2500 г соответствуют 100%). Если на чашку поместим груз массой 5000 г, то весы покажут 200 %.

Для изменения заданного значения массы в процентах нажмите клавишу «», при этом на дисплее появится мигающее число, которое было задано ранее. Выберите новое значение клавишей **Ф**, на чашку весов поместите соответствующий груз и нажмите клавишу «», весы начнут измерять массу в процентах по отношению к новому значению массы образца.

Для выхода из режима процентного взвешивания нажмите клавишу **СФ**, весы перейдут в основной режим в сопровождении звукового сигнала.


### 3.5.3 Рецептное взвешивание

Данный режим позволяет составлять рецепт смеси с измерением массы отдель-

ных компонентов и массу в целом (Нетто).

3.5.3.1 Переход в режим рецептурного взвешивания осуществляется в следующей последовательности:

– нажмите клавишу **СФ**, на дисплее появится «мигающее» сообщение «**PCS**». Клавишей **Ф** выберите «**nEt**»;

– нажмите клавишу «». Весы перейдут в режим рецептурного взвешивания, на дисплее устанавливаются нулевые показания с символом «**NET**»;

3.5.3.2 Порядок работы в режиме рецептурного взвешивания:


– на чашку весов установите емкость, после установления показаний нажмите клавишу **TARA**, на дисплее устанавливаются нулевые показания с символом «**NET**»;

– в емкость поместите компонент № 1 рецепта, на дисплее устанавливается значение массы компонента с символом «**NET**»; справа (масса нетто);

– нажмите клавишу **Ф** для записи в память значения массы компонента, при этом на дисплее устанавливаются нулевые показания с символом «**NET**»;

– поместите в емкость компонент № 2 рецепта. На дисплее выводится масса компонента № 2. Нажмите клавишу **Ф**, измеренная масса добавится к величине, записанной в память весов. На дисплее установятся нулевые показания;

– продолжайте добавлять остальные компоненты рецепта;

– нажмите на клавишу «» и выведите на дисплее общую или промежуточную массу (масса нетто). Значение массы нетто отображается на дисплее весов в течение примерно 5 с и весы снова готовы к продолжению рецептурного взвешивания.

3.5.3.3 Для выхода из режима рецептурного взвешивания нажмите клавишу **СФ**, раздастся звуковой сигнал и весы перейдут в основной режим работы, при этом на дисплее отобразится итоговая масса (нетто) рецепта.


### 3.5.4 Определение массы нестабильных образцов (усреднение)

Данный режим позволяет вычислить среднее значение массы нестабильных образцов из заданного числа измерений. Предусмотрены следующие варианты количества измерений: 10, 25, 50 или 100.


3.5.4.1 Порядок работы в режиме определения массы нестабильных образцов:

– установите на чашку весов емкость, после установления показаний нажмите клавишу **TARA**, на дисплее устанавливаются нулевые показания;

– нажмите клавишу **СФ**, на дисплее появится «мигающее» сообщение «**PCS**». Клавишей **Ф** выберите «**Stb**»;



– нажмите клавишу «» один или, при необходимости, 2 раза до появления на дисплее «мигающей» цифры, указывающей число измерений для усреднения. Слева на дисплее появляется символ «**~**» режима усреднения.

– клавишей **Ф** выберите требуемое число измерений;

– нажмите клавишу «», на дисплее устанавливаются нулевые показания и символ «**~**» слева.

– на чашку весов поместите нестабильный груз и нажмите клавишу **Ф**, начнется обратный отсчет. По окончании измерений на дисплее появится усредненное значение массы со знаком «**~**», например, «**~ 1940.6 g**»;

Для повторного измерения или измерения массы другого нестабильного образца нажмите клавишу **Ф**.

Для изменения количества измерений для усреднения нажмите клавишу «», выберите требуемое число клавишей **Ф** и подтвердите выбор клавишей «». Затем можно приступить к взвешиванию с новым количеством измерений для усреднения.

По нажатию клавиши **СФ** весы переходят в основной режим измерения массы, при этом раздается звуковой сигнал.

### 3.6 Подключение персонального компьютера (ПК)

При наличии в весах интерфейса USB или RS-232-C, они могут быть подключены к ПК.



3.6.1 **Внимание.** Соединение весов через интерфейс RS-232-C с ПК и отключение от ПК должно осуществляться при отключенных от сети питания весах и ПК.

Во время подсоединения кабеля избегайте касания руками штырей и гнезд разъемов.

3.6.2 При использовании интерфейса USB воспользуйтесь прикладной программой «GosMeter», которую можно скачать с сайта [www.gosmetr.ru/download](http://www.gosmetr.ru/download). Подключение весов к ПК осуществляется кабелем USB-2.0 A-B, поставляемым с весами, при этом питание весов будет производиться от ПК.

3.6.3 При использовании интерфейса RS-232-C подключение весов к ПК осуществляется с помощью стандартного кабеля для последовательного порта длиной до 3 м с разъемами DB-9 с распайкой «один к одному».

Настройки ПК должны быть аналогичны заводским настройкам весов: скорость обмена данными - 9600 бод, длина слова данных - 8 бит, контроль четности – нет, 1 стоповый бит, программное управление потоком данных (Xon/Xoff).



Примечание- По согласованию с фирмой-изготовителем могут быть установлены другие параметры связи.

Формат вывода данных: 16 байт.

В информационном пакете данных содержится следующая информация:

1-й байт	Знак «+» или «-» или пробел
2-й байт	Пробел
3-й –10-й байт	Масса с десятичной точкой, предшествующие нули – пробел
11-й байт	Пробел
12-й – 14-й байт	Символ единицы измерения или пробел
15-й байт	Возврат каретки (CR)
16-й байт	Перевод строки (LF)

Не активированные сегменты (знак «+» или «-», нули, которые стоят перед десятичной точкой) выводятся как пробелы.

Результат измерения выводится при нажатии клавиши , при двойном нажатии клавиши  выводится информация о наименовании модели весов и серийный номер весов.

Примечание - по согласованию с фирмой-изготовителем весы могут быть запрограммированы для непрерывной передачи данных с интервалом 1 с через интерфейс RS-232-C.

## 3.7 Возможные неисправности и способы их устранения

3.7.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 8.

Таблица 8

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Отсутствует индикация	Нет напряжения в сети или не подключен блок питания	Проверить наличие напряжения в сети Подключить блок питания
На дисплее – символ "H"	Перегрузка	Разгрузите весы
На дисплее - символ "L"	-Не установлена платформа весов -Неправильно установлена платформа весов - Платформа касается постороннего предмета	-Установить платформу в соответствии с п. 2.3.4  -Удалить посторонний предмет
Максимальная нагрузка меньше указанной в п. 1.2	Весы были включены до установки весовой платформы	Установите платформу на весы и включите их с помощью клавиши «I/O»
Показания веса очевидно неправильные	-Весы не были отъюстированы -Не произведена выборка массы тары перед взвешиванием -платформа касается постороннего предмета или корпуса	-Произвести юстировку -Нажать клавишу TARA  -Удалить посторонний предмет Проверить правильность сборки в соответствии с п. 2.3
Нестабильные результаты измерений	Наличие вибраций или воздушных потоков в месте установки весов	Принять меры по устранению несоответствия условий эксплуатации, указанным в п. 2.2. Выбрать нужные установки диапазона стабильности в соответствии с таблицей 7.
Звуковой сигнал в режиме работы сервисных программ «Подсчет количества», «Взвешивание в процентах». Показания очевидно неправильные.	Справочное значение массы близко к нулю или весы не нагружены	Поместите на платформу большее количество деталей или справочную массу для процентного взвешивания.

Если не удастся устранить неисправность одним из указанных способов, весы необходимо направить в ремонтную службу «Научно-производственного предприятия «Госметр».

3.7.2 Несоответствие весов техническим характеристикам, указанным в руководстве по эксплуатации, должно устраняться специалистом ремонтной службы «Научно-производственного предприятия «Госметр».



### 3.8 Порядок выключения весов

3.8.1 Снять нагрузку с платформы весов.

3.8.2 Выключить весы, нажав клавишу «I/O».

3.8.3 Отключить весы от сети питания, отключив блок питания.

Примечание – В процессе эксплуатации рекомендуется не отключать весы от сети после окончания работы, а переводить их в ждущий режим нажатием клавиши «I/O», при этом на дисплее в левом верхнем углу появляется символ «♦», и весы постоянно готовы к работе.

3.8.4 При работе весов от автономного источника питания (аккумуляторной батареи) по окончании работы обязательно выключите весы клавишей «I/O» и отсоедините от аккумуляторной батареи.

### 3.9 Меры безопасности при использовании весов

3.9.1 При включенных весах запрещается:

- разбирать узел взвешивающего устройства;
- снимать кожух;
- устранять неисправности в работе весов.

3.9.2 Категорически запрещается нагрузка взвешивающего устройства, превышающая максимальную Max, а также принудительное перемещение подвижной системы взвешивающего устройства.

## 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОВЕРКА

### 4.1 Общие указания

4.1.1 Перед использованием весы следует подвергать внешнему осмотру в объеме п. 2.3.2.

4.1.2 Регулярно следует очищать весы от пыли и загрязнений мягкой тканью. Допускается протирать отключенные от сети весы мягкой тканью, пропитанной нейтральным моющим средством, платформа может быть вымыта водой. Просушите платформу до установки на весы. Никогда не используйте органические растворители, химикаты или распылители, так как они могут повредить покрытие весов или дисплей.

### 4.2 Меры безопасности

4.2.1 При проведении технического обслуживания по п.п. 4.1.1; 4.1.2 и проведении поверки следует строго соблюдать меры безопасности указанные в п.п. 2.1, 3.9.

### 4.3 Поверка

4.3.1 Интервал между поверками один год.

Основные средства поверки: эталонные гири 3-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.021-2015.

При поверке должны быть выполнены операции и соблюдены требования, приведенные в Приложении ДА ГОСТ OIML R 76-1-2011. При этом подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) весов, проверка отсутствия несанкционированного вмешательства в настройки весов между поверками, проверка показаний счетчика юстировок внешней гирей и оформление результатов поверки осуществляется в соответствии с настоящим разделом.

Поверка весов ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52 и ВПТ осуществляется у пользователя на месте установки.

*При поверке весов ВПТ и ВПС следует использовать клавишу Ф для кратковременного изменения действительной цены деления  $d$  на  $0,1d$  или на  $0,2d$  (цена деления изменяется не более чем на 5 с после нажатия клавиши).*

#### 4.3.2 Подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) весов

Подтверждение соответствия ПО весов выполняют путем идентификации ПО.

Идентификация программы осуществляется при просмотре номера версии программного обеспечения во время тестирования при включении весов.

Идентификационный номер версии программного обеспечения: «2.7» и выше.

При совпадении номера версии ПО с указанным в Описании типа, поверку продолжают. В противном случае оформляют отрицательные результаты поверки.

#### 4.3.3 Проверка отсутствия несанкционированного вмешательства в настройки весов между поверками

Проверку отсутствия несанкционированного вмешательства в настройки весов между поверками выполняют путем установления наличия контрольных (гарантийных) этикеток в соответствии с Описанием типа.

При наличии контрольных этикеток поверку продолжают.

В противном случае отрицательные результаты поверки оформляют выдачей извещения о непригодности.

#### 4.3.4 Проверка показаний счетчика юстировок внешней гирей

- Для проверки показаний счетчика юстировок следует нажать и удерживать клавишу TARA до появления сообщения «Op...XX. X». Вслед за этим (по истечении 3 с) весы покажут количество проведенных юстировок (например, «CAL 4») и перейдут в режим взвешивания.

- При поверке весов после проведения юстировки внешней гирей и при поверке весов после ремонта показания счетчика юстировок следует занести в таблицу раздела «Заключение о поверке» Руководства или в свидетельство о поверке.

- При периодической поверке показание счетчика юстировок, отображаемое на дисплее, необходимо сравнить с показанием, зафиксированным при предыдущей поверке. При совпадении показаний поверку продолжают в соответствии с Приложением ДА ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Если показание счетчика не совпадет с зафиксированным при поверке, значит весы не предъявлялись после юстировки внешней гирей в поверку и не могут быть использованы в сфере государственного технического регулирования.

Отрицательные результаты поверки оформляют в соответствии с п. 4.3.5.

#### 4.3.5 Оформление результатов поверки

##### 4.3.5.1 Положительные результаты поверки оформляют:

- при первичной поверке - записью в разделе «Заключение о поверке» настоящего Руководства, заверенной поверителем нанесением оттиска поверительного клейма, или выдачей свидетельства о поверке. При этом для весов, оснащенных устройством юстировкой чувствительности внешней гирей, фиксируют показания счетчика юстировок;

- после ремонта и при периодической поверке - выдачей свидетельства о поверке. При этом в свидетельстве или в разделе «Заключение о поверке» настоящего Руководства дополнительно указывают показания счетчика юстировок для весов, оснащенных устройством юстировкой чувствительности внешней гирей.

4.3.5.2 В случае отрицательных результатов поверки весы к выпуску и применению не допускаются, выдаётся извещение о непригодности.

## 5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 Комплект поставки весов приведен в таблице 9.

Таблица 9

Наименование	Количество, шт.	
	ВПВ-12С, ВПВ-22С, ВПВ-32С	ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52, ВПТ и ВПС
Весы*	1	1
Руководство по эксплуатации	1экз. (НПП0.005.008 РЭ)	
Блок питания	1	1
Платформа	1	1
Аккумуляторная батарея**	-	1
Кабель для подключения аккумуляторной батареи**	-	1
*- по заказу поставляются с выносным электронным блоком ** поставляются по заказу		

## 6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

6.1 Консервация весов производится перед постановкой их на хранение. Консервация включает очистку деталей и корпуса весов от загрязнений и их упаковывание.

6.2 Перед проведением консервации необходимо отсоединить от весов блок питания, кабель интерфейса и снять платформу.

6.3 Консервация весов осуществляется в следующей последовательности:

- очистить от загрязнения поверхность платформы и подставку. Неокрашенные поверхности обезжирить;
- платформу установить на подставку весов;
- блок питания упаковать в коробку;
- кабель интерфейса и кабель низковольтного питания уложить в полиэтиленовый чехол;

6.4 Упаковывание весов производить в следующей последовательности:

- весы поместить в полиэтиленовый чехол и установить в коробку;
- блок питания зафиксировать в нижней части переднего амортизатора;
- установленные в коробку весы зафиксировать двумя собранными амортизаторами;
- уложить в коробку упакованные в чехлы кабель интерфейса и низковольтного питания.

6.5 Поверх весов поместить эксплуатационную документацию, упакованную в полиэтиленовый чехол, сверху поместить картонную прокладку, закрыть коробку и заклеить её скотч-лентой.



## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Весы лабораторные электронные ВП \_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ изготовлены и приняты в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ OIML R 76-1-2011 и признаны годными к эксплуатации.

Начальник ОТК НПП «Госметр»

МП

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

Дата

## 11 ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ПОВЕРКЕ

11.1 Весы лабораторные электронные ВП \_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_ на основании результатов первичной поверки, проведенной \_\_\_\_\_, признаны годными и допущены к применению.

Таблица 11

Дата поверки	Показание счетчика количества юстировок внешней гирей*	Оттиск поверительного клейма Подпись поверителя	Ф.И.О. поверителя

\*- графа заполняется для весов с внешней юстировкой модификаций ВПС, ВПТ и ВПВ-12, ВПВ-22, ВПВ-32, ВПВ-52.

## 12 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

12.1 Весы лабораторные электронные ВП \_\_\_\_\_, заводской № \_\_\_\_\_ упакованы НПП «ГОСМЕТР» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Отметка об упаковке:

